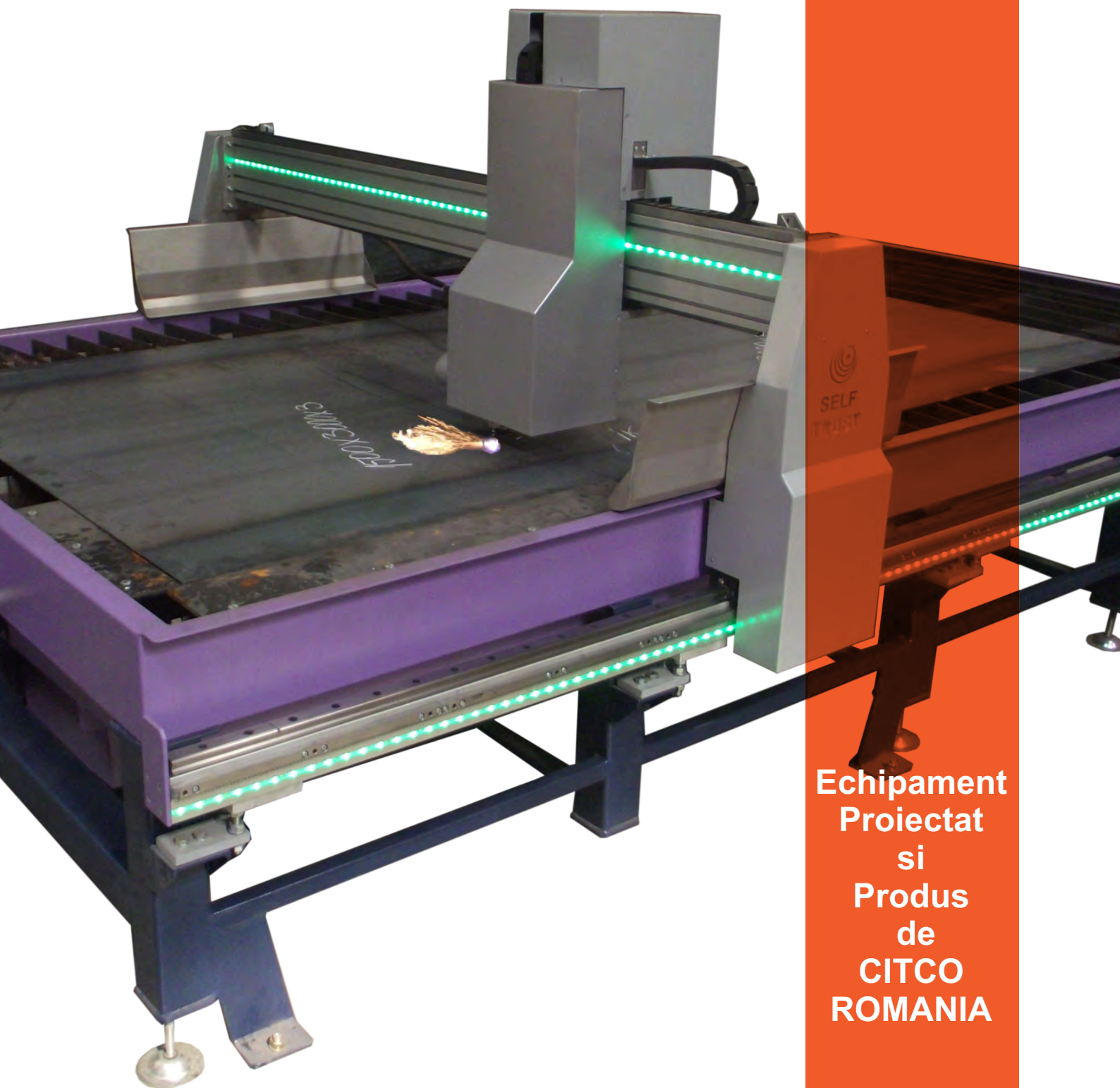


SELF TRUST

Plasma CNC



www.conveioaresibenzi.ro
www.selftrust.ro



Echipament
Proiectat
si
Produs
de
CITCO
ROMANIA

Masa CNC pentru operatiuni mecanice in 3 axe

Proiectata pentru a fi utilizata cu 1 pana la 3 dispozitive concomitent:

- DISPOZITIV DEBITARE CU PLASMA ;
- DISPOZITIV DEBITARE CU LASER ;
- DISPOZITIV PT. OPERATIUNI MECANICE DIVERSE (operatiuni de frezare, gaurire, filetare, polizare etc.)
- DISPOZITIV DE SUDURA (operatiune de sudura cap la cap. Obs. Necesita instalarea unei axe suplimentare pentru sudura la colt);



| | Lxlxh |
|----------------------------------|----------------------------|
| Cote de gabarit ale mesei | 4000 mm x 2000 mm x 820 mm |
| Cote maxime bazin | 3920 mm x 1920 mm x 820 mm |
| Arie operationala pentru plasma | 3500 mm x 1670 mm x 130 mm |
| Arie operationala pentru laser | 3500 mm x 1670 mm x 130 mm |
| Arie operationala pentru frezare | 3200 mm x 1400mm x 130 mm |



Masa CNC are o constructie robusta ce suporta pana la 1800 KG, echivalentul unei table de 50 mm grosime format 1500 x 3000.

Date tehnice operationale:

Actionare motoare pas cu pas: Axa X - 2x12 Nm;
Axa Y - 8 Nm;
Axa Z – 3.8 Nm.

Ghidare cu ghidaj prismatic si patina cu bile;

Tip antrenare: Axele X si Y – pinion/cremaliera;
Axa Z – surub cu bile.

Avans rapid: Axele X si Y = 10 m/min;
Avans rapid pe ax Z = 1 m/min.

Precizie dimensionala si pozitionare: Axele X si Y = 0.3 mm;
Axa Z = 0.1 mm;



Controller & Software:

PC cu Windows 8, Monitor 18 inch, Tastatura si Mouse

Software control plasma - Artsoft Mach3.

Software prelucrare desene debitare – SheetCam.

Pret:
14.400 Euro
+ TVA

Pret: 14.400 Euro + TVA

Pretul include: transportul pe teritoriul Romaniei.

Pretul nu include: PIF, aparat debitare, compresor

VARIANTA DE ECHIPARE STANDARD

| Plasma ESAB | Compresor KAESER SXC 8 |
|--|------------------------------|
| PLASMA POWERCUT 900 | Presiune: 8 Bar |
| Grosime de taiere: 1 ÷ 30 mm | Consum: 5.5 KW |
| Aer: Presiune 4,8 ÷ 5,2 bar; Debit 200 l/min | Volum aer 800 l/min |
| Tensiune de alimentare: 400 V ac | Include: compresor cu surub, |
| Putere : 6 kw | vas si uscator |
| Brenner pentru taiere CNC - PT37, lungime cablu 5.600 mm | |
| Pret: 3.550 Euro + TVA | Pret: 5.640 Euro + TVA |



Masa CNC SPM 003 + POWERCUT 900
17.950 EURO + TVA

Pretul include: transportul pe teritoriul Romaniei.
Pretul nu include: PIF



Masa CNC + Echipare STANDARD (Plasma + Compresor)
23.590 EURO +TVA

VARIANTA DE ECHIPARE PRO

| Plasma THERMAL DYNAMICS | Compresor KAESER SM 12 |
|---|--|
| CUT MASTER A80 | Presiune: 8 Bar |
| Grosime de taiere: 1 ..30 mm | Consum: 7.5 KW |
| Aer: Presiune 4,5 ÷ 5,2 bar; Debit 190 l/min | Volum aer 1.200 l/min |
| Tensiune de alimentare: 400 V ac | Uscator TBH26 (2.600 l / min) |
| Putere : 14 kw | Vas 1.000/11, zincat, vertical, cu accesorii |
| Brenner pentru taiere CNC, lungime cablu 5.600 mm | |
| Pret: 4.550 Euro + TVA | Pret: 7.840 Euro + TVA |

Masa CNC SPM 003 + CUT MASTERS
A80
18.950 EURO + TVA



Pretul include: transportul pe teritoriul Romaniei.
Pretul nu include: PIF



Masa CNC + Echipare PRO (Plasma + Compresor)
26.790 EURO +TVA

Servicii Debitare jet apa - echipament MAXIEM

Masa de lucru 3.000 x 2.000 mm
Pompa de presiune de 40 CP



PRECIZIA TAIERII

Debitarea se executa cu o precizie de sub 0.1mm/ml.

CALITATEA TAIERII

Ulterior debitarii nu sunt necesare alte prelucrari pentru indepartarea bavurilor sau pentru finisarea muchiilor, nivelul calitatii taierii putand fi ajustat (de la 1 la 5).

TAIERE IN 5 AXE

Sistemul ofera flexibilitate de taiere de pana la 60° fata de axa verticala.

TAIERE LA RECE

Acest tip de taiere nu afecteaza termic si nu deformeaza mecanic materialul in timpul taierii, nu induce stres, microfisuri sau schimbari in structura materialului.

DIVERSITATEA MARE DE MATERIALE TAIATE

Metal: otel carbon, otel inox, aluminiu, alama, cupru, titan, etc.

Piatra: marmura, granit, piatra compozit

POSSIBILITATEA REALIZarii DE PIESE UNICAT

Faptul ca sistemul nu este limitat de utilizarea unor matrite sau alte dispozitive permite realizarea de repere unicat fara ca acest lucru sa implice costuri suplimentare.

REALIZAREA DE GRAVURI SI INSCRIPTIONARI

Gravarea se realizeaza prin diminuarea presiunii si prin deplasarea capului de taiere la o viteza mai mare astfel incat jetul nu are timp sa penetreze materialul.

Sediu principal si fabrica

Iasi, Str. Bucium Nr. 34, 700265
Tel/Fax 0232 276 596
office@selftrust.ro

Birou vanzari

Bucuresti, Str. Popa Stoica Farcas Nr. 96,
Sector 3,
Tel/Fax 021 332 34 05
office2@selftrust.ro

www.selftrust.ro
www.conveioaresibenzi.ro

Inaugurarea Centrului de Cercetare Industriala in Tehnologia Conveioarelor (CITCO) la inceputul lunii noiembrie 2012, a determinat marirea orizontului de solutii tehnice care pot fi implementate in procesul de productie, ca urmare a utilizarii softurilor de proiectare asistata si a echipamentelor de productie de ultima generatie.



Alte echipamente CNC:
Strung
Centru de frezare CNC
Ghilotina
Presa hidraulica